

# SGI机加业务对应范围一览表

创业实业(中国)有限公司 加工部 监修

机种	加工尺寸大小	尺寸精度	外圆圆度	外圆圆柱度	端面平面度	螺纹螺距精度	外圆粗糙度	
车床	普通车床	Φ350*1000	0.01	0.01	0.01/100	0.02/200	0.06/300	2.5 ~ 1.25μm
	数控车床	Φ300*600	0.005	0.005	0.005/100	0.01/200	0.03/300	1.25 ~ 0.5μm
	高精度数控车床	Φ5 ~ 490*600	0.003	0.003	0.003/100	0.005/200	0.01/300	0.5 ~ 0.1μm

机种	加工尺寸大小	尺寸精度	外圆圆度	外圆圆柱度	平面度	平行度	表面粗糙度	
铣床 CNC	普通铣床	1100*350*300	0.01	/	/	0.02/200	0.02/200	3.2 ~ 1.6μm
	3轴CNC	800*500*400	0.005	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.8μm
	3轴大CNC	1165*700*450	0.02	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.8μm
	4轴CNC	760*500*400	0.05	0.01	0.01/100	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.8μm
	5轴CNC	600*500*400	0.003	0.005	0.005/100	0.005/200	0.005/200	1.6 ~ 0.8μm
磨床	普通平面磨床	350*180*250	0.005	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.4μm
	普通平面磨床	450*250*300	0.005	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.4μm
	大水磨	1400*600*400	0.01	/	/	0.02/200	0.02/200	3.2 ~ 0.8μm
	内外圆磨床	外: ∅8 ~ 200*500 内: ∅13 ~ 100*125	0.005	0.005	0.005/100	/	/	1.6 ~ 0.8μm
	光学磨床	200*150	0.003	0.003	0.003/100	0.005/200	/	1.6 ~ 0.4μm
线切割	快走丝线切割	500*400*300	0.01	/	/	0.02/200	0.02/200	3.2 ~ 1.6μm
	中走丝线切割	500*400*300	0.005	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.8μm
	慢走丝线切割	400*270*100	0.001	/	/	0.005/200	0.005/200	0.8 ~ 0.1μm
	慢走丝线切割	600*470*230	0.003	/	/	0.01/200	0.01/200	1.6 ~ 0.4μm

※20191202更新