

SGI常用表面处理对照表

创业实业(中国)有限公司 工程部 监修

项目	表面处理种类	适用材料	镀层厚度 (μm)	镀层颜色	功能	最大加工尺寸 (mm)	备注
氧极氧化	普通阳极本色氧化	铝及铝合金	3~5	本色(白)	防氧化, 装饰外表	3000*1500*800	
	普通阳极染色氧化			黑/绿/蓝/红		1400*500*800	
	喷砂氧极氧化			灰白			
	硬质阳极本色氧化		10~20	灰/茶灰色	防氧化, 防擦伤, 防静电, 装饰外表	公差0.01以下的暂不对应 (氧化层不均匀)	
	硬质阳极染色氧化			黑/绿			
镀镍	无电解镀镍 (化学沉镍)	钢/铝及铝合金 铜及铜合金	3~5	光亮浅黄色	装饰外表, 防锈, 增加硬度, 提高耐腐蚀性及耐磨性	2200*1200*800	
	化学镀黑镍	钢/铝及铝合金	3~5	灰色/灰黑色		色差较大, 暂不对应	
镀锌	镀白锌 (三价锌)	钢铁	5~10	白	装饰外表, 防锈, 提高耐腐蚀性及耐磨性	2200*1200*800	
	光泽镀锌		3~5	蓝白			
	镀彩锌		5~10	彩虹色			色差较大, 表面要求高的暂不对应
	度黑锌		10~30	亮黑/黑			公差0.01以下的暂不对应 (镀层不均匀)
镀铬	镀硬铬	钢铁/不锈钢	5~10	银白	耐磨, 提高表面硬度	2200*1200*800	一般做整体, 内孔面/小槽面 无镀层
	镀闪铬 (装饰铬)	钢	1~3	黄白	装饰外表, 防锈, 耐磨		
不锈钢表面处理	电解研磨 (电解抛光)	300系列不锈钢	(-3)~(-10)	光亮白色	提高表面光洁度	1200*500*800	
	不锈钢发黑	不锈钢	1~3	灰黑	消除光面, 装饰外表		
	不锈钢钝化			本色/暗白色	装饰外表, 防锈		
化学表面处理	液体软氮化	中碳钢 300系列不锈钢	硬度深0.1~0.3mm	灰黑/灰白色	装饰外表, 防锈, 提高耐腐蚀性及耐磨性	2200*1200*800	SKD11/DC53/SKS等做软氮化效果不好
	气体软氮化						
	黑色QPQ		1~3	黑色/灰黑色			
	黑染	钢铁	1~3	黑色/灰黑色	装饰外表, 防锈	2500*1200*500	SKD11/DC53黑染一般浅黄色
	磷化						

※20191202更新